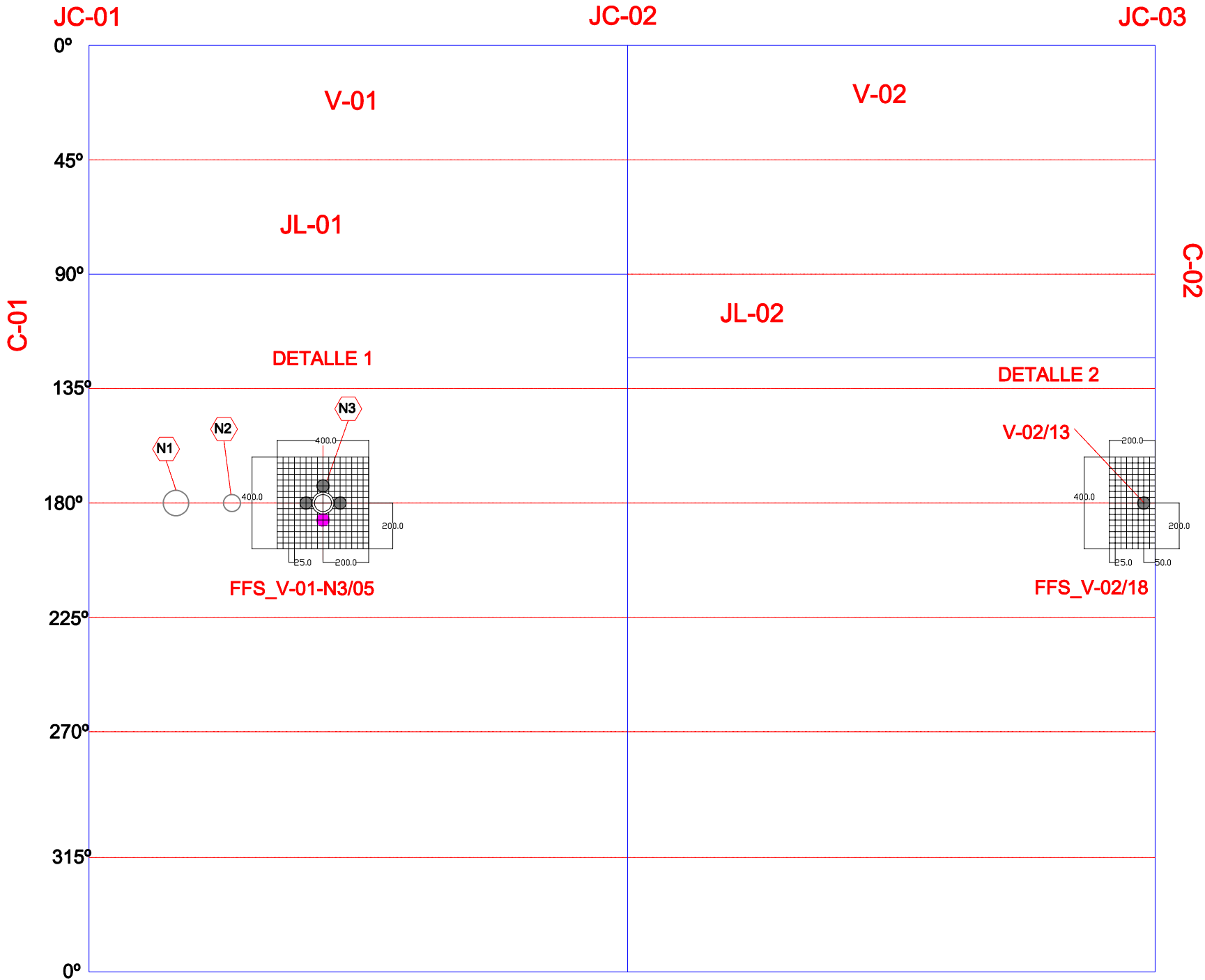


Ubicación de las grillas para FFS



INSTRUCCIÓN DE MEDICIÓN DE ESPESORES

TIPO: UT

TÉCNICA: A-SCAN

PROCEDIMIENTO: IPT-UT-10s REVISIÓN: 2

1. ACLARACIONES:

1.1 Se tomarán dos grillas para hacer las evaluaciones de FFS como se indica en los esquemas, de acuerdo a las mediciones de espesores e Inspección visual realizada. Los CMLs que presentan menor espesor son: V-01-N3/04 y V-02/13.

1.2 CML V-01-N3-04: La grilla abarcarán un área de 400x400mm, y se registrarán espesores cada 25mm.

1.3 CML V-02/13: La grilla abarcarán un área de 200x400mm, y se registrarán espesores cada 25mm.

1.4 En caso de encontrar espesores menores al mínimo reportado, se ampliará la grilla igual a 2 veces la actual dimensión, es decir, 800x800 y 400x800.

2. IDENTIFICACIÓN DE LOS CMLs

2.1. A cada grilla se le asignará una identificación por delante de FFS, y se continuará la numeración al inmediato superior, del CML del elemento (Virola), según corresponda.

3. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

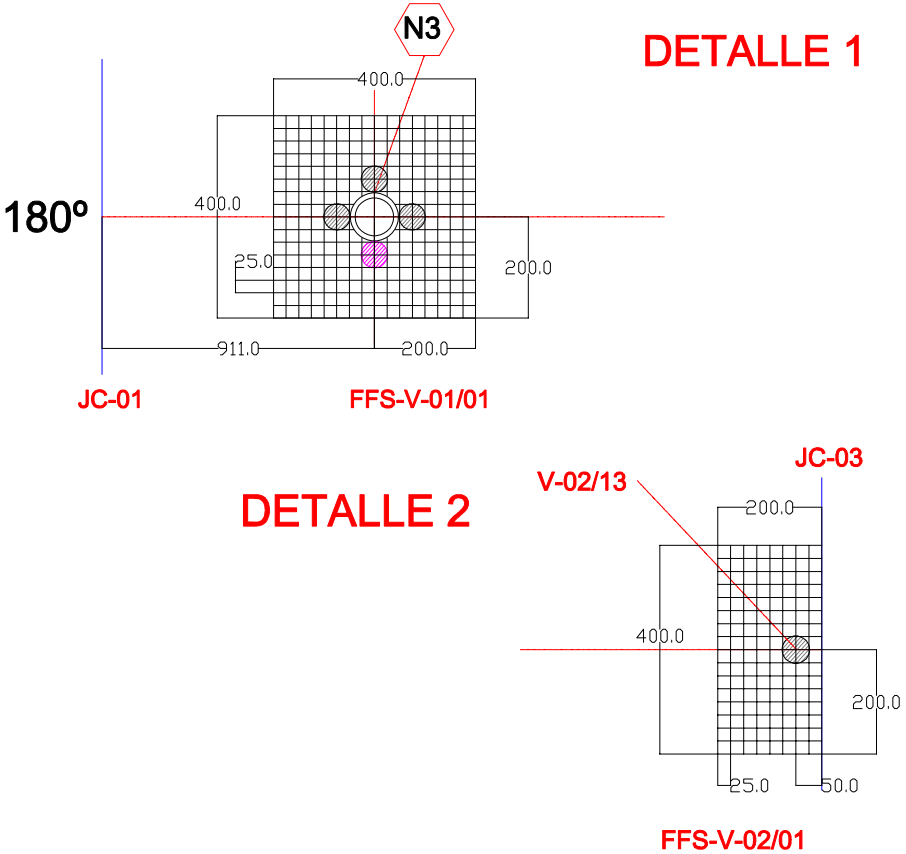
3. 1. Las mediciones se realizarán sobre recubrimiento

4. CRITERIOS DE ACEPTACIÓN

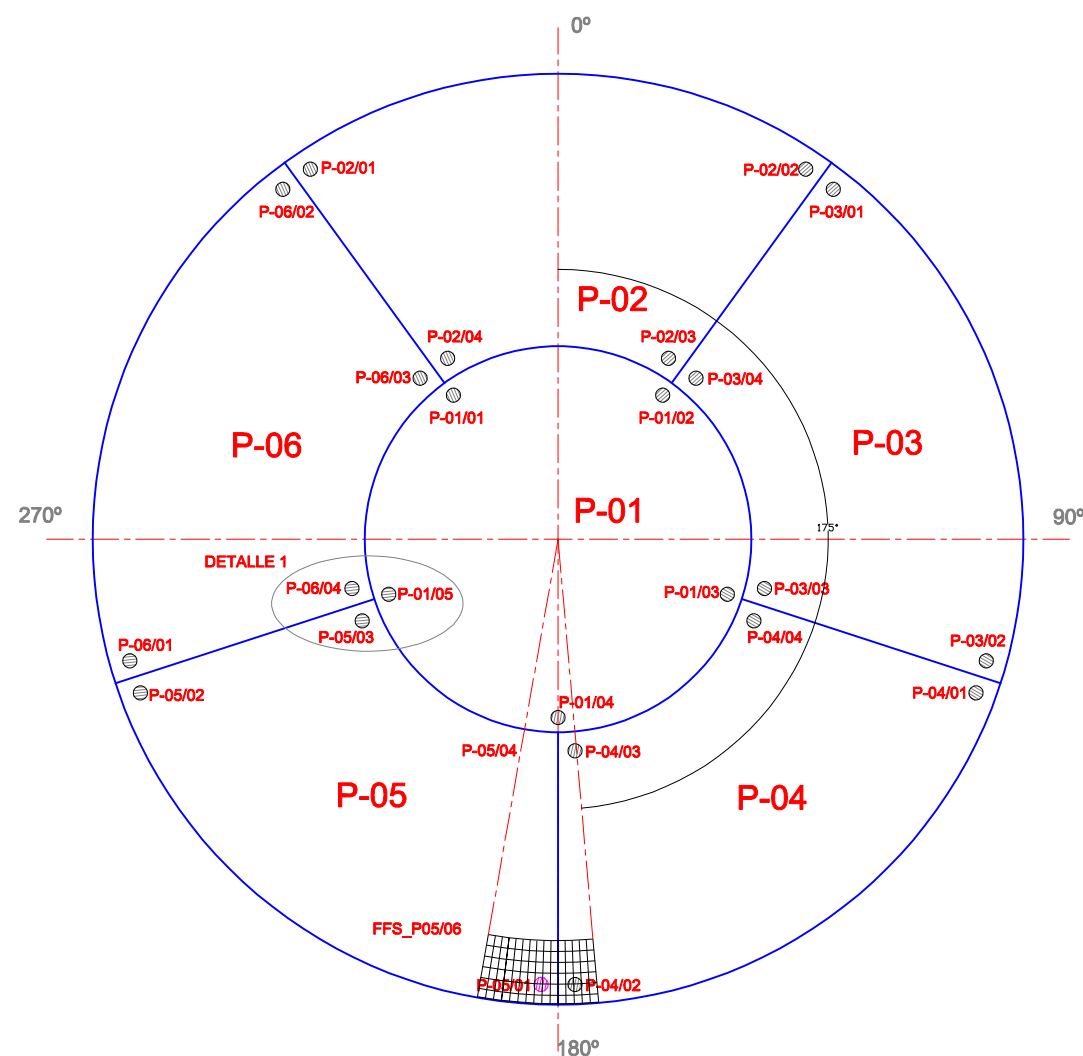
4. 1. Los resultados serán evaluados por el ingeniero de cálculo en la Memoria de Cálculo de Evaluación de Aptitud para el Servicio, ASME FFS-1 / API 579-1.

5. SIMBOLOGIA

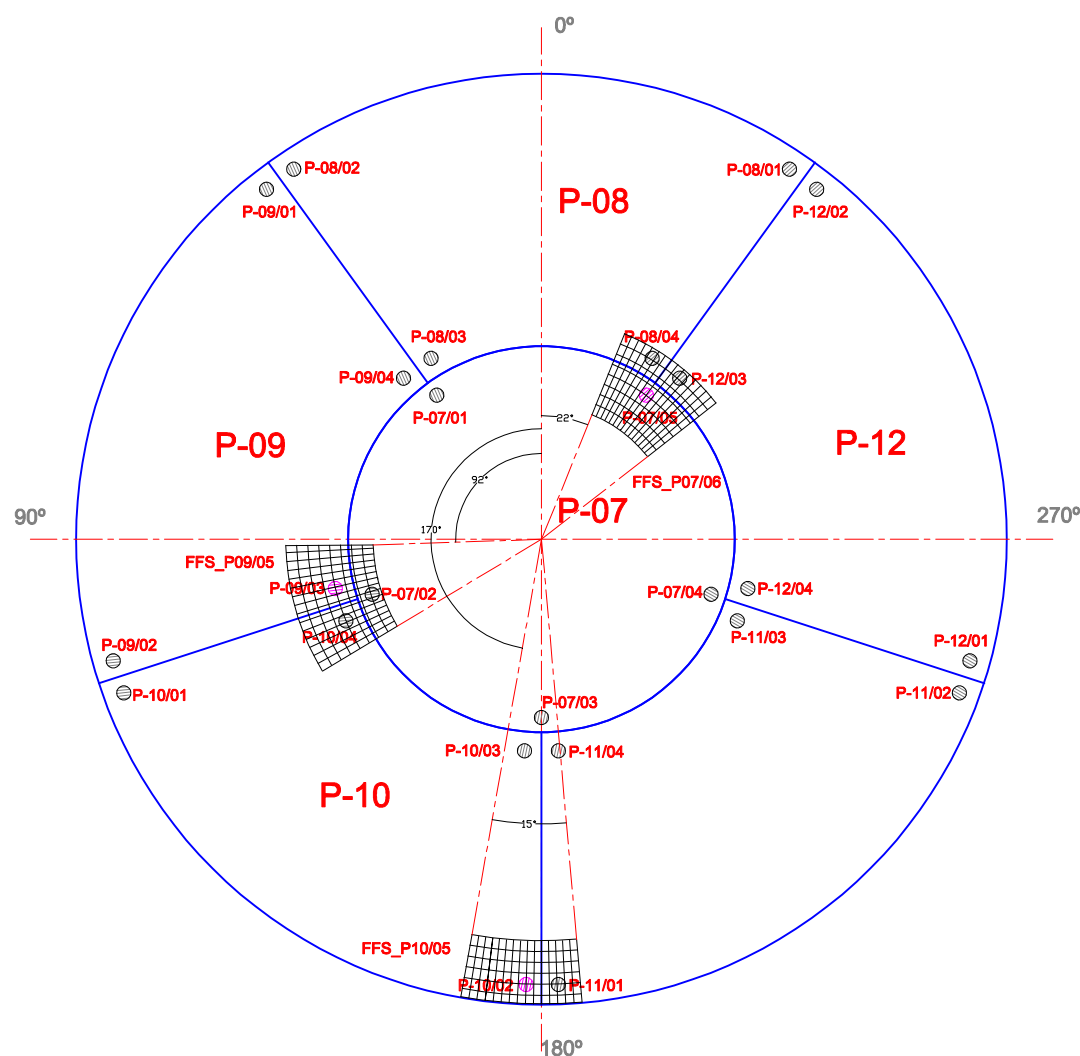
○ CML: Punto de medición de espesores.



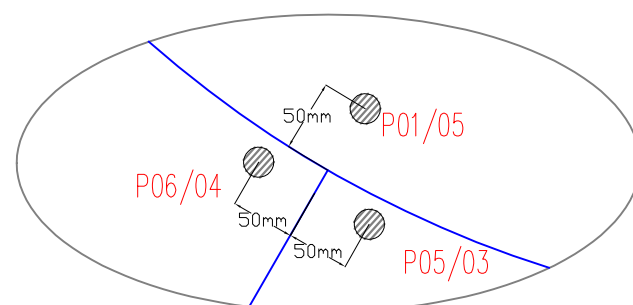
VISTA A - A
CABEZAL 01 (C-01)



VISTA B - B
CABEZAL 02 (C-02)



DETALLE 1



INSTRUCCIÓN DE MEDICIÓN DE ESPESORES PARA FFS

TIPO: UT

TÉCNICA: A-SCAN

PROCEDIMIENTO: IPT-UT-10s

REVISIÓN: 2

1. ACLARACIONES:

1.1 La medición de espesores en los cabezales del recipiente para la Evaluación FFS se realizará en las grillas establecidos (CMLs) acuerdo a las gráficas de la presente instrucción y según el siguiente detalle:

- En el cabezal 1: se realizará una grilla que estará centrada en el CML que presenta un bajo espesor (P-05/01).
- En el cabezal 2: se realizarán tres grillas que estarán centradas en los CMLs que presentan un bajo espesor (P-07/05, P-09/03 y P-10/02).
- Los puntos se medirán de acuerdo a la tabla 1.

2. IDENTIFICACIÓN DE LOS CMLs

2.1. A cada grilla se le asignará una identificación por delante de FFS, y se continuará la numeración del CML al inmediato superior del elemento, según corresponda. Donde: FFS-P-XX-YY

P= Plancha de cabezal

XX= Número de la plancha de cabezal

YY= Número de medición correspondiente

3. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

3. 1. Las mediciones se realizarán sobre recubrimiento

4. CRITERIOS DE ACEPTACIÓN

4. 1. Los resultados serán evaluados por el ingeniero de cálculo en la Memoria de Cálculo de Evaluación de Aptitud para el Servicio FFS, de acuerdo con ASME FFS-1 / API-579-1.

5. SIMBOLOGIA



CML: Punto de medición de espesores.

TABLA 1								
IDENTIFICACIÓN		CONDICIÓN	UBICACIÓN DE LA JUNTA					
			ANGULAR			LONGITUD DE ARCO		
			INICIO (°)	FIN (°)	PASO (°)	INICIO (mm)	FIN (mm)	PASO (mm)
FFS-P-05/05	EXTERNA	SIN RECUBRIMIENTO	175	190	1	1500	1650	25
FFS-P-07/06	EXTERNA	SIN RECUBRIMIENTO	308	338	2	930	1130	25
FFS-P-09/05	EXTERNA	SIN RECUBRIMIENTO	92	122	2	1030	1230	25
FFS-P-10/05	EXTERNA	SIN RECUBRIMIENTO	170	185	1	1500	1650	25